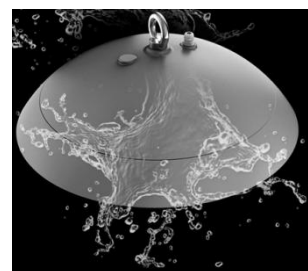
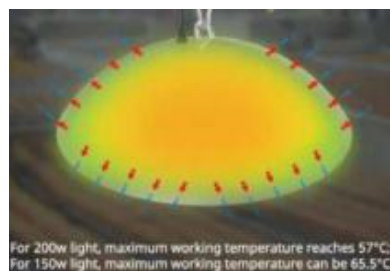




Das LED Light Food, ein Strahler sorgt für saubere Verhältnisse und klare Sicht in der Lebensmittelverarbeitung

Höchste Ansprüche an Sauberkeit und Hygiene sind in der Lebensmittelbranche ein unabdingbares Muss. Bei der Entwicklung des **LED Light Food** wurden mit größter Sorgfalt und Leidenschaft folgende Leistungskriterien berücksichtigt:

Einfach zu reinigen | Hohe IP-Rating | Keine ausgesetzten Schrauben | **Kein Glas**



1. einfach zu reinigen durch eine feinste glatte Oberfläche
2. hoher Schutz IP66 und IP69K (80 – 100 bar Dampfstrahler-Hochdruckreiniger)
3. keine ausgesetzten Schrauben und Aussparungen für Bakterien durch Wasseransammlung oder Staub
4. kein Glas und höchste Schlagfestigkeit IK10
5. extrem temperaturstabil für maximale Lebensdauer.



Ergebnis: Zertifizierter Konformitätsnachweis nach NSF/ANSI Standard 2 „Food Equipment“ für alle Lebensmittelproduktionsbereiche ohne direkten Kontakt zum Lebensmittel. Saubere Verhältnisse und klare Sicht für unsere Augen. – Eine wahre Freude.

Ausblick zur Technik:

Lumen Output:	16000lm	19200lm	24000lm	32000lm		
Wattage:	100W	120W	150W	200W		
System	CCT:(4000K, 5000K)		CRI:(Ra80, Ra70)			
Ingress Protection:	IP66, IP69K		Optiken: 73°, 130°, 138°, 178°		Abmessung: Ø489×200mm	Schlagfestigkeit: IK10 optional: Dali steuerbar
Input Voltage:	AC100-240V / AC100-277V					

Gerne stellen [wir](#) Ihnen für Ihre Anwendung das **LED Light Food** vor.

Ihre Ansprechpartner:

KASS | ENGINEERING
Paderborn - Germany
(+49) 05252/93730-96
www.kass-engineering.de